
KZ-300

供 制

使

书

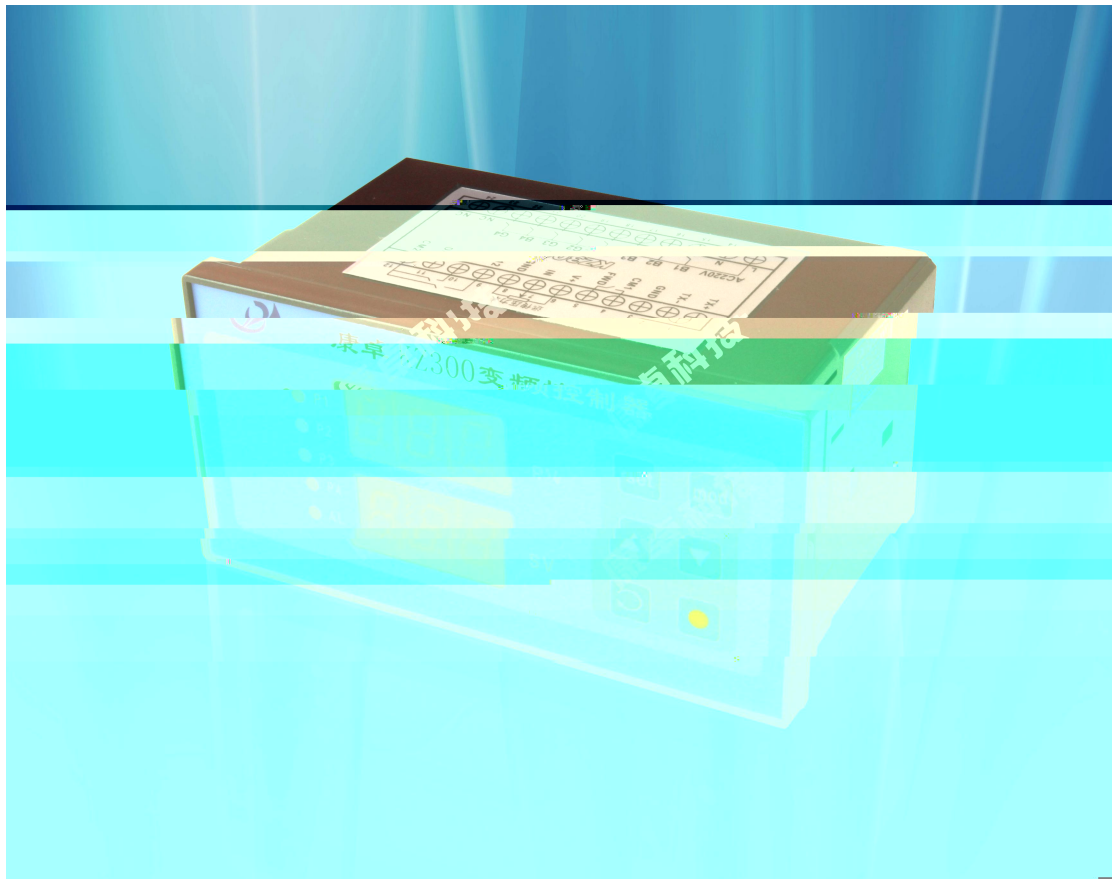
京 卓

公

一、KZ-300 介

KZ-300 供 制 专 为 供 、 、
制 ， 与 使 。 具 力
制 、 力 、 二 （ 动 ） 、 制、
功 。

产 中 专利。专利 为：ZL201220343135.4



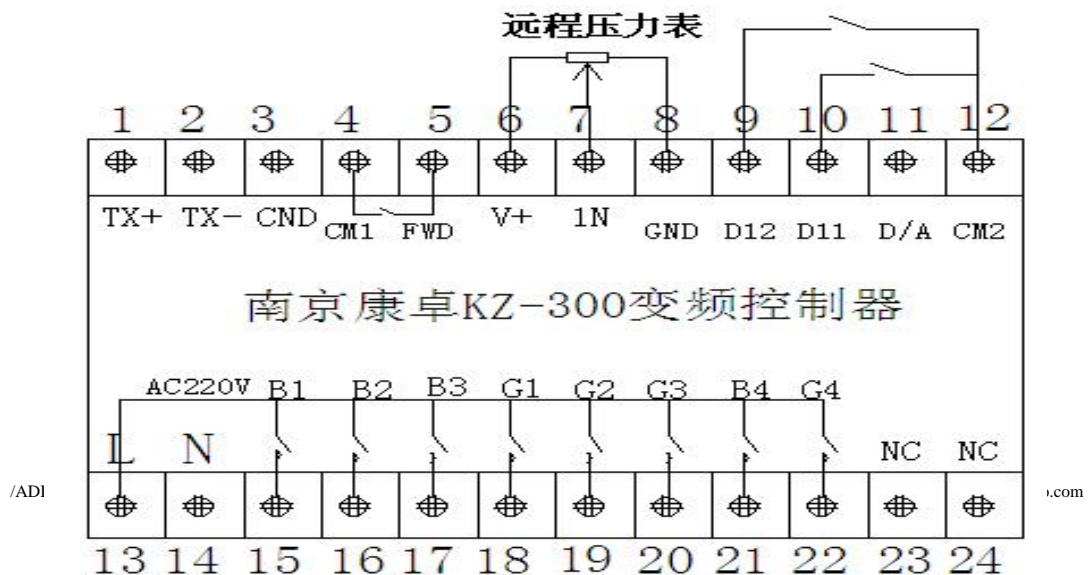
二、功

- 1、作 ， 五 (1 +4) ；
- 2、具 力 值 动 偿 制功 ；
- 3、具 保 功 ；
- 4、人 制 ， ， 制 ， 内 ，
；
- 5、传 力 、 力 ；
- 6、D/A 出 制 为 DC 0-10V, 也 为 DC 0-5V；
- 7、具 力传 偿功 ；
- 8、具 动倒 功 ；
- 9、具 二 力 (力) 制功 ；

- 10、具 动 保 功 入 停 保 功 ；
- 11、具 供 制 功 ， ；
- 12、具 动 、 关 制 功 ；
- 13、具 制 功 ；
- 14、具 功 ， 动 出 制 ；
- 15、具 分 分 供 制 功 ， 六 制。

三、

- 1. 制 : 160mm×80mm×90mm
- 2. 制 151mm×75mm, 入 。
- 3. 使 为: 、 、 、 、 ；
- 4. 使 : -20℃~50℃
- 5. : <95%;
- 6. 作 : AC220V±10%;
- 7. 制 功 : ≤AC 5W;
- 8. 制 出 : 3A/ AC220V



	别		功
L、N	入	信	交 220V 入：“L” 220V ，“N” 220V
B1	出	1#	B1、B2、B3、B4、G1、G2、G3、 G4 为 出 到 N (220V)， 制 。
B2	出	2#	
B3	出	3#	
B4	出	4#	
G1、G2、 G3、G4	出	分别 1#、2#、3#、4#	
NC			
CM1 FWD	出	制信	FWD 出 ， CM1 出
V+	力 信 入	传 力	力 ， 使 IN GND ， V+ 不 传 20 (3)
IN		力信 入	
GND		力信 公	
DI2	制 入	停 信 入	DI1、DI2、D/A 以 CM2 为公 共
DI1		二 力信 入	
CM2	公共	信 公共 2	
D/A	出	DC0-10V 0-5V 出	
TX+	出	RS485 ， 准 不 。	
TX-			
GND			

五、使

1、 :


PV 为 值 ， SV 为 值 。“SET”
为 ， “▲” “▼” 为两个 加减 ， ， “MOD”
“ ” 为 ； 作 ， “ ” 为
， 力值 出 值。

2、 作

个 作 P1、P2、P3、P4 ， 为
作 ， 为 作 。 作
二 力（ 力） ， AL ； （停 ）
， AL ， 制 出 制 停 ， 到 （停 ）
， 制 冲 作。

3、

下， 住“SET” 3 ， “-. -. -. -. -. -”
“SET” ， 入 ， PV P00, SV 前
值。

“MOD” 以升 ， “” 以低 “▲” “□”
前 值， 值 动 储 仪 储 中。
， 再 一 下“SET” ， 仪 作 下。 P00=18, “▲”
“□” 前 力 值 (P01 值)。 二 力（ ）
关 (DI1 与 CM2) ， SV 二 力。 “▲” “□”
前 二 力 值， 二 力 也 以 P02 中 。

4、出 值

下 住“SET” 不 ， 上 ， “-. -. -. -. -. -”
1 “SET” ， 仪 动 为出 值。

				12-1#与 3# , 13-2#与 3# , 14-3# , 15-
P04	-	0.1-5	0.2	于两 三 动 , 切到
P05	加	0-250	20	动 , 动下
P06	减	0-250	15	, 减
P07	出	1-2	1	1----0-10V 2-----0-5V
P08	入传	1-2	1	1----0-5V 2-----1-5V (4-20mA)
P09	传	0.6 , 1.0 , 1.6, 2.5Mpa	1.0	0.6Mpa, 1.0Mpa, 1.6Mpa, 2.5Mpa
P10	传	0-0.1Mpa	0.00	入传 仪 PV 值
P11	传	0--50%	12%	修 分 (0-50%)
P12		0-1	0	0----不 1--- (P03=1, 2, 6, 7, 12, 13, 14, 15 功)
P13		1-100	12	
P14	剩余	1-100	12	剩 , 不。
P15	动 出 制	0-50Hz	0	P18=1 , 动 制 D/A 出
P16		0-100	18	力
P17	制	0-100	18	于 制 力
P18	D/A 出 制	0--1	0	0--- 出 动 制 1--- 出 动 制
P19	力	0-20	0	偿 力 动 值不 , 值 , 偿
P20	偏	0-0.5Mpa	0.02	P03=4 , 力》=(P01+P20) 三 , 制 G3 , 力< (P01+P20) 两 , G3 , P20=0 功
P21	上 力 值	0-2.5Mpa	0.3	P03=5 , 力 《P01 三 , B1 ; 力》=P21 两 , B1 ; 力>=(P21+P20) 两 , G3 , 力<=P21 , G3
P22		0-50Hz	0	P22=0 功 。 P22>0 , 出 5分 以上仍 <=P22 , 则 D/A , RUN信 。 (P01- 值)》 =0.05 , RUN信 , 动 D/A

P23	制	0-2	0	P23=0,。 P23=1 且 P03=1, 2, 6, 7。 一主作, 且作 ≤P24 5分, 关主, (B4), 动 作。到 50Hz P05 , 力不到值, 则关, 动主作。 P23=2 且 P03=1, 2, 6, 7,。 一主作, 且作 ≤P24 5分, 关主, (G4), 以 P01 为低, P21 为, 力制, P05 仍不到 P01 力值, 则关, 动主。
P24	低作	0-50Hz	10	主作 ≤P24, 且作 P28分, 切为作
P25	保力	0-0.6Mpa	0.05	中, 力 ≤P25, 且 》=P26, 为 , 制切出, PV 交 1 代 Er1 值
P26	保	0-250 (X 5)	0	P26=0, 保功。 P26>0 保功。中个值 代 5; P26X5 于 P05
P27		1-30分	5	P22>0, 且出 P27分 仍 ≤P22, 且动功
P28	入	1-30分	5	P23>0, 且一主作, 出 ≤P24, P28分 动 作
P29	低出	0-50Hz	0	于制
P30	D/A 出制	0-1	0	0-制 1-制
P31	偏	0-0.2Mpa	0.02	前力 ≤(P01-P31) 动 作
P32	关制功	0-2	0	P32=0; P32=1 制; P32=2分分制
L1	一			: 分 (06: 00)
H1	一关			: 分 (07: 30)
L2	二			: 分 (08: 00)
H2	二关			: 分 (09: 00)
L3	三			: 分 (10: 00)
H3	三关			: 分 (11: 30)
P39	前		08: 30: 00	: 分: (到 “P39” 不,)

				前，不刷，加 ，减分，位不动， 动入储中)，上 初化为08:30:00
L4				:分(12:00)
H4	关			:分(13:30)
L5	五			:分(14:00)
H5	五关			:分(15:00)
L6	六			:分(16:30)
H6	六关			:分(17:30)
P46	一 力值	0-2.5Mpa	0.2Mpa	一 供 力 值
P47	二 力值	0-2.5Mpa	0.2Mpa	二 供 力 值
P48	三 力值	0-2.5Mpa	0.2Mpa	三 供 力 值
P49	力值	0-2.5Mpa	0.2Mpa	供 力 值
P50	五 力值	0-2.5Mpa	0.2Mpa	五 供 力 值
P51	六 力值	0-2.5Mpa	0.2Mpa	六 供 力 值
P52	上 保 力	0-2.5Mpa	1.0Mpa	PV值》=P25两，会 关入力保，AL亮， PV值《=(P01 P02)-P31， 入作。

P00-- 修。

P00=18，值修，P00<>18，值，不修。

P01-- 力值，也一力值下力值。

P03<>5，P01前力值，P01中制“▲”“▼”。P03=5，值为下力值。

P02-- 二力值，也力动值。

入信DI1与CM2 2，则前制力值为P02值，制上使“▲”“▼”修，修值入P02中。入信DI1与CM2，制上力值P01力值。

P03-- 作。制一制作P，则，出制动作乱。

P03，制以制单作不作：P03=1,2,为一作，B1 B2互为。P12=1，B1 P13中互作。



1# ， 关 2# 。

P03=9, 为一 : 一 , 三 作 。 作 下, 义 B1 为 作 , G1、G2、G3 为三 作 。 B1 作 到 50Hz , P05 , 力仍 不到 值, 则 G1 动 1# 入 , B1 作 再 到 50Hz , P05 , 力仍 不到 值, 则 G2 动 2# 入使 , 三 , P05 , 力仍 不到 值, 则 G3, 动 3# 入 。 出 , 则先关 1# , 关 2# , 关 3# 。

P03=10, 为两 , 一 一 作 。 作 下, G1、G2 义为两 , G1 为主 , G2 为 。 B3 义为 制 , G3 义为 出 。 作 下, DI1 信 入, PV P02 力值。 以 P01 为低 , P02 为 , 以主 G1 制 力。 力 \leq P01, G1 , 动主 作, 力 \geq P02, G1 , 停 主 。 力 \geq P02, 则 B3 。 力 \leq P02, 则 停 。 DI1 与 CM2 2 , 信 入 , 则 动 G1 , 也不 , G3 , DI1 信 也不停 。 下 P05 力 \leq P01 则 为主 动 , 则 G2 , 动 入 作。 下 DI2 停 信 入也 为 , 制 停 。

P03=11, 为一 五 : 一 、 作 。 作 下, 义 B1 为 作 , G1、G2、G3、G4 为 作 。 B1 作 到 50HZ , P05 , 力仍 不到 值, 则 G1 动 1# 入 , B1 作 到 50HZ , P05 , 仍 不到 值, 则 G2 动 2# 入 , 依 。 5 入 出 , 则先关 1# , 关 2# , 依 关 4# 。

P03=12, 为 1# 与 3# 两 动 作 , P03=6

P03=13, 为 2# 与 3# 两 动 作 , P03=6

P03=14, 为 3# 单 作 , 下三 以 P13 作(P12=1)

P03=15, 为 4 作 , P03=7

P04-- 切 为 。 P03=6, 7, 12, 13, 15 , 制 制 为两 、 三 、 动 制 。 下, 作到 50HZ , 力 不到 值, 则 切 , 切 , P04 制。 功 , 0.2-1 之 。



前 D/A 出值, 从 动 。

P19-- 力 。 于 偿 传 力 力 值 动 值不
。 值 , 偿 。

P20-- 偏 。 P03=4、5 , 值为 偏 上 值。 力 力上
, 偏 值 \geq P20 , 制 G3 , 制 产 动作。P20=0 ,
功 。

P21--上 力 值。 P03=5 , 制 为位 制, 力 制 ,
P21 为 制 上 力 值。

P22-- 。P22=0 功 。P22 $>$ 0 , D/A 出 值 5 分 以上仍
 \leq P22, 则 为 不 , 制 关 , 停 供 。 (P01-
值) \geq 0.02 , 动 供 。

P23-- 制。P23=0 , 功 。 P03=1, 2, 6, 7 且 P23=1 ,
为 制。 一 主 作, 且 作 \leq P24, 5 分 , 关
主 , (B4), 则关 , 动主 。 P03=1, 2, 6, 7 且 P23=2
, 为 制。 一 主 作, 且 作 \leq P24, 5 分
, 关 主 , (G4), 以 P01 为低 , P21 为 , 位 (低)
力 制。 P05 仍 不到 P01 力值, 则关 ,
动 主 入 作。

作 中, 义 B4 为 制 , G4 为 制 。

P24-- 低 作 。 中 作 低于 P24 下
5 分 , 为 不 。

P25-- 保 力。 中, 力 \leq P25, 且 \geq P26 , 为
, 制 切 出, PV 交 1 代 Er1 值。
制 关 出 , 。

P26-- 保 。与 P25 使 。P26=0 保 功 。P26 个
值代 5 。

P27-- ; P22 $>$ 0, 且 出 P27 分 仍 \leq P22, 则 动书 功
。

P28-- 入 ; P23 $>$ 0, 且 一 主 作, 出 \leq P24, P28
分 动 作。

P29-- 低 出 。 保 。

P30--D/A 出 制, 制 出为 制 制。 制主 于

P31-- 力偏 ， 前 力<(P01-P31) 。

P32-- 关 制, P32=1 制, P32=2 分 分 制。

L1-- 一 H1-- 一关

L2-- 二 H2-- 二关

L3-- 三 H3-- 三关

P39-- 前 。

L4-- H4-- 关

L5-- 五 H5-- 五关

L6-- 六 H6-- 六关

P46-- 一 、关 供 力 值

P47-- 二 、关 供 力 值

P48-- 三 、关 供 力 值

P49-- 、关 供 力 值

P50-- 五 、关 供 力 值

P51-- 六 、关 供 力 值

P52--上 保 力; PV 值>=P25 两 ， 会 关 入 力保 ， AL

亮 ， PV 值<=(P01 P02)-P31 ， 入 作 。

： 关 功 ， 不 6 关 ， 则 不

关 于 关 ， 关

动作 乱。

Er0-- 中， 值>=P09 ， PV 1 交 值 Er0,

传 。

Er1-- 中， P26>0, 力<=P25, 且 >=P26 ， 为

， 制 切 出, PV 交 1 代 Er1 值,

制 关 出


DI1 二 力/ 信 入 。 DI1 与 CM2 两 ， 力 值 为

二 力 值 P02, 也 上 值 储。 ， 值 为 一 力

值, 上 储。

DI2 停 信 ()。 DI1 与 CM2 两 ， 制 出 关



关
 2
 前
 住”，
 ”-.-.-.-“SE
 ，一
 下“”，
 六位为前，“▲”位
 ，
 “▼”修分，位不修。修，一下“SET”出。
 。
 于关，，于
 关。关下，以入，修P32=0，以
 。动临，住M 3，“-.-.-.-”，
 于临。住“M” 3，“-.-.-.-”，于
 关。：P32=1,2，“mod”功。

事：

- 1、动

六、 务

产 出 一个 内包 ，三个 内包 ，一 内免 修， 修
务。 使 中 助，公 了 务 专业 ，免 为
供 前、 中、 ， 决 使 中
到 。

24 务 : 025-86666104

七、 :

、P 、 。